



**Общество с ограниченной ответственностью
«АНХ-Инжиниринг»**

127221, г. Москва, улица Молодцова, д.1А, помещение 1Н,
ком. 4 ИНН 9715203911 КПП 771501001

Тел.: 8-495-777-07-56

e-mail: anx-ing@mail.ru

Банк: ВТБ 24 (ПАО) р/с 40702810300000111631

к/с 30101810100000000716 БИК:044525716 ОКПО:46484871

ОГРН:1157746596127 ОКВЭД:74.20.12

КАТАЛОГ

загрузочных машин алюминиевого лома для плавильных печей

ООО «АНХ-Инжиниринг» предлагает поставку загрузочных машин алюминиевого лома в плавильные печи, которые имеет следующие особенности (см. фото 1-3 и рис. 1-4):

- Облегченная конструкция каркасов машины загрузки;
- Позиционированные машины относительно окна загрузки;
- Применение пневматических или гидравлических механизмов;
- Оснащение машины загрузки дистанционной системой управления.

Состав комплекта поставки машины загрузки:

- Metalloконструкция тележки машины с механизмом привода;
- Metalloконструкции кузова и салазок машины с механизмом привода;
- Отвал с механизмом привода;
- Пневмосистема с компрессором и пневмораспределителем (гидросистема с гидронасосом и гидрораспределителем);
- Система дистанционного управления машиной.

Машины специально разработаны для быстрой и точной загрузки алюминиевого лома в плавильную печь. Грузоподъемность машин составляет от 0,4 т до 1,0 т.

Машина перемещается по рельсовому пути перед загрузочным окном плавильной печи.

Машина позволяет быстро и безопасно произвести загрузку лома в плавильную печь, что сокращает время нахождения печи с открытым загрузочным окном и таким образом, сокращается время плавки и способствует увеличению производительности печи.

Работает загрузочная машина следующим образом:

1. Производится загрузка кузова машины алюминиевым ломом любым способом (с помощью кран-балки или электрокары, вручную);
2. Загрузочная машина подъезжает к окну загрузки печи;
3. Открывается окно загрузки печи;

4. Кузов на специальных салазках въезжает в печь на требуемую глубину (управляется оператором);
5. Отвал выгружает содержимое кузова в печь;
6. Машина отъезжает от печи;
7. Окно печи закрывается и печь выходит на режим интенсивного плавления лома;
8. Отвал и кузов машины перемещаются в исходное состояние и машина готова для загрузки новой порции алюминиевого лома.

Характеристики загрузочных машин

Загрузочные машины алюминиевого лома в печи, поставляемые ООО «АНХ-Инжиниринг» имеют следующую систему обозначений:

АНХ-МЗ - Шир. –Об. - М – Исп.

где,

АНХ-МЗ – Машина загрузочная конструкции "АНХ-Инжиниринг";

Шир. – ширина загрузочного кузова в мм;

Об. – объем кузова в м³;

М – максимальная грузоподъемность кузова машины в кг;

Исп. - номер конструктивного исполнения (версия машины)

Например, обозначение АНХ-МЗ-1400-2,0-500-1, означает, что машина имеет следующие параметры:

1400 - ширина загрузочного кузова в мм;

2,0 - объем кузова в м³;

500 - максимальная грузоподъемность кузова машины в кг;

1 - номер конструктивного исполнения (версия машины).

В таблице № 1 представлен ряд предлагаемых ООО «АНХ-Инжиниринг» загрузочных машин.

Возможна поставка загрузочных машин с параметрами, отличающимися от параметров, представленных в табл. 1.

Стоимость и срок поставки загрузочной машины уточняется отдельно в каждом конкретном случае по запросу.

Табл. 1. Размерный ряд поставляемых ООО «АНХ-Инжиниринг» загрузочных машин.

№	Наименование	Ширина кузова машины, мм	Объем кузова, м ³	Грузоподъемность кузова, кг	Мощность установленного эл. оборудования, кВт	Срок поставки, мес.
1	АНХ-МЗ-1000-1,5-400-1	1000	1,5	400	2,5	4
2	АНХ-МЗ-1400-2,0-500-1	1400	2,0	500	3,0	4
3	АНХ-МЗ-2100-4,0-800 -1	2100	3,0	800	5,5	6
4	АНХ-МЗ-2800-4,0-1000 -1	2800	4,0	1000	6,0	6



Фото 1. Загрузочная машина АНХ-МЗ-1400-2,0-500-1 с наполненным кузовом алюминиевым ломом



Фото 2. Загрузочная машина подъезжает к загрузочному окну печи



Фото 3. Загрузочная машина выгружает лом в печь

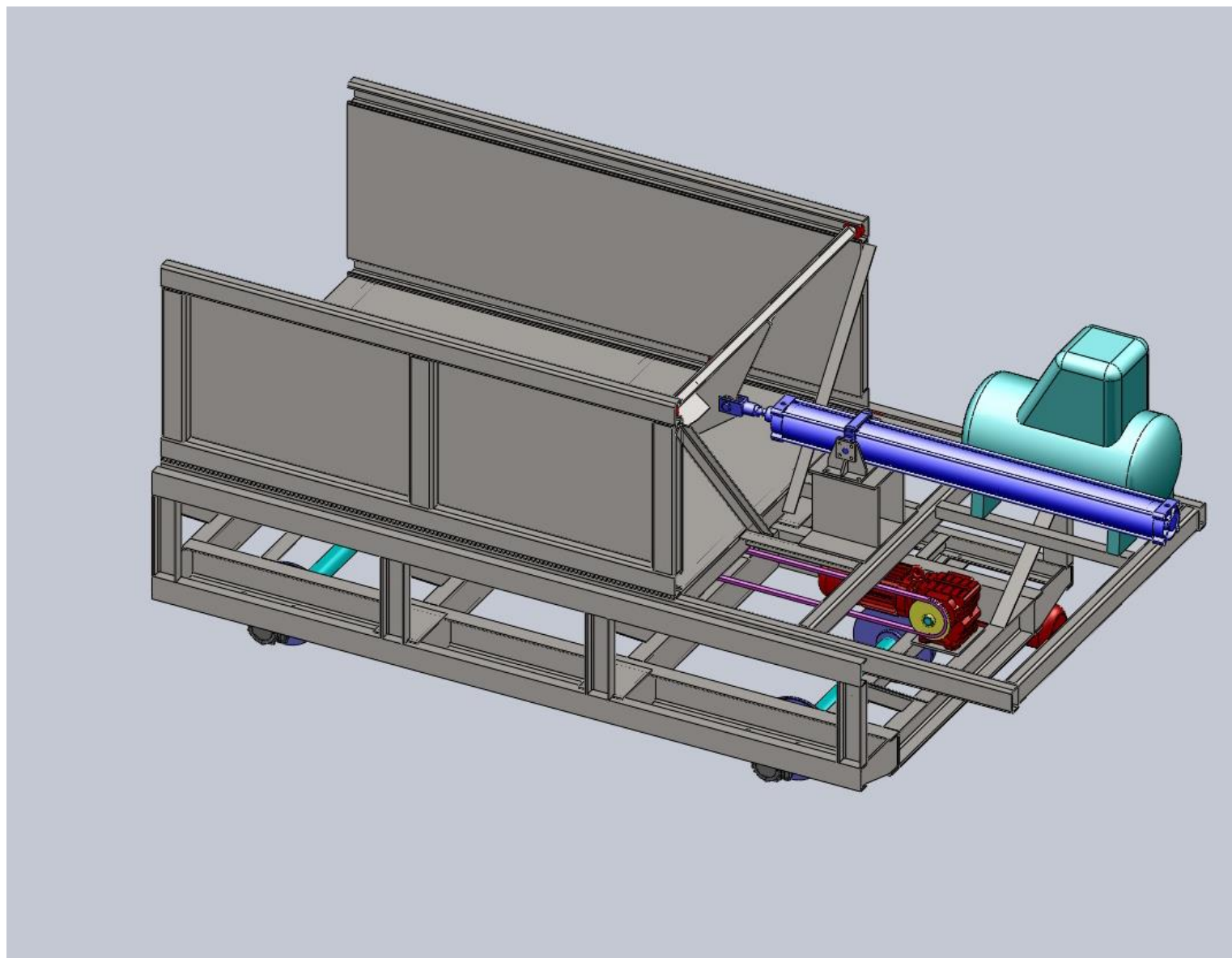


Рис. 1. Общий вид загрузочной машины АНХ-МЗ-1400-2,0-500-1 конструкции «АНХ-Инжиниринг»

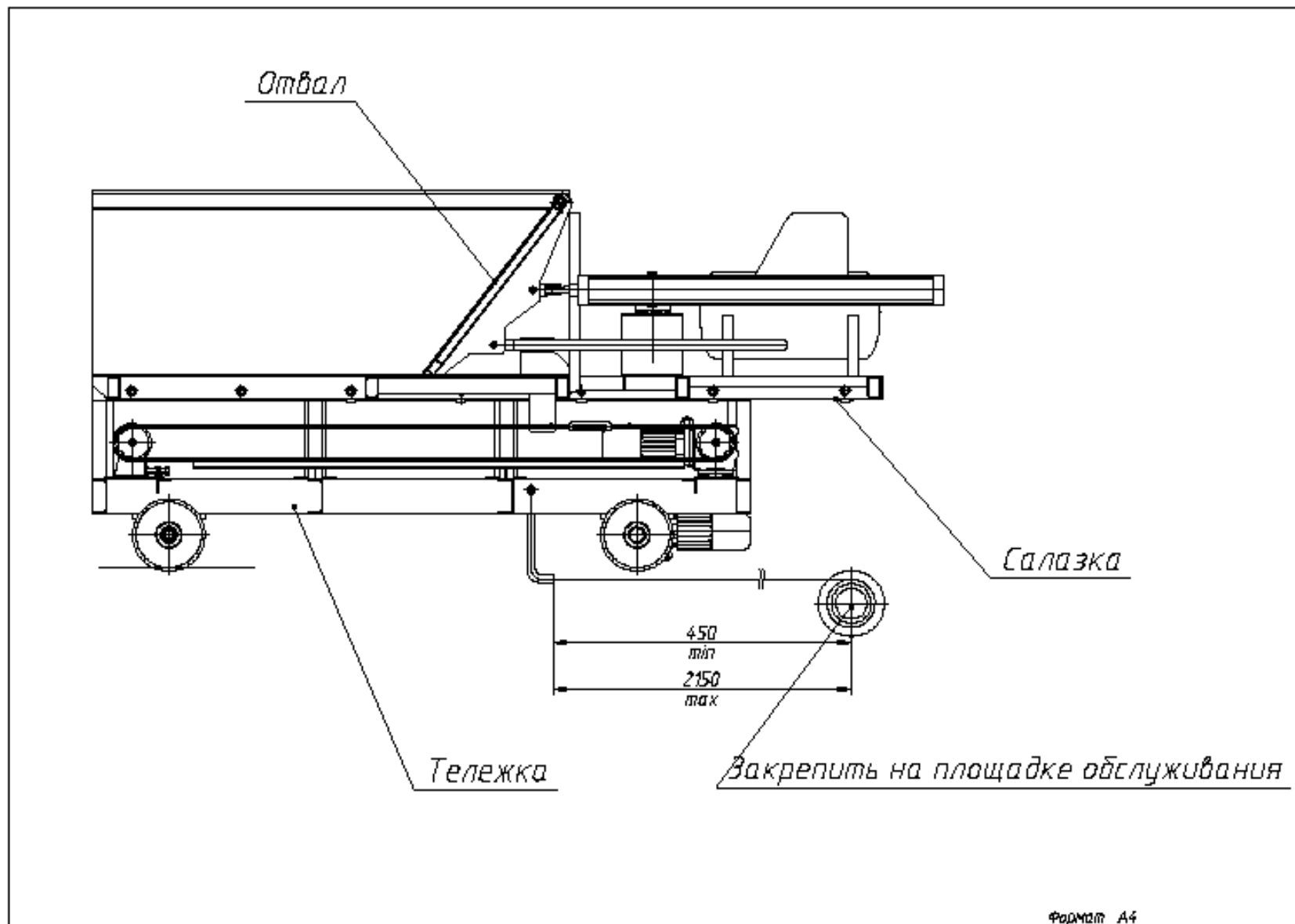


Рис. 2. Схема машины загрузки конструкции «АНХ-Инжиниринг»

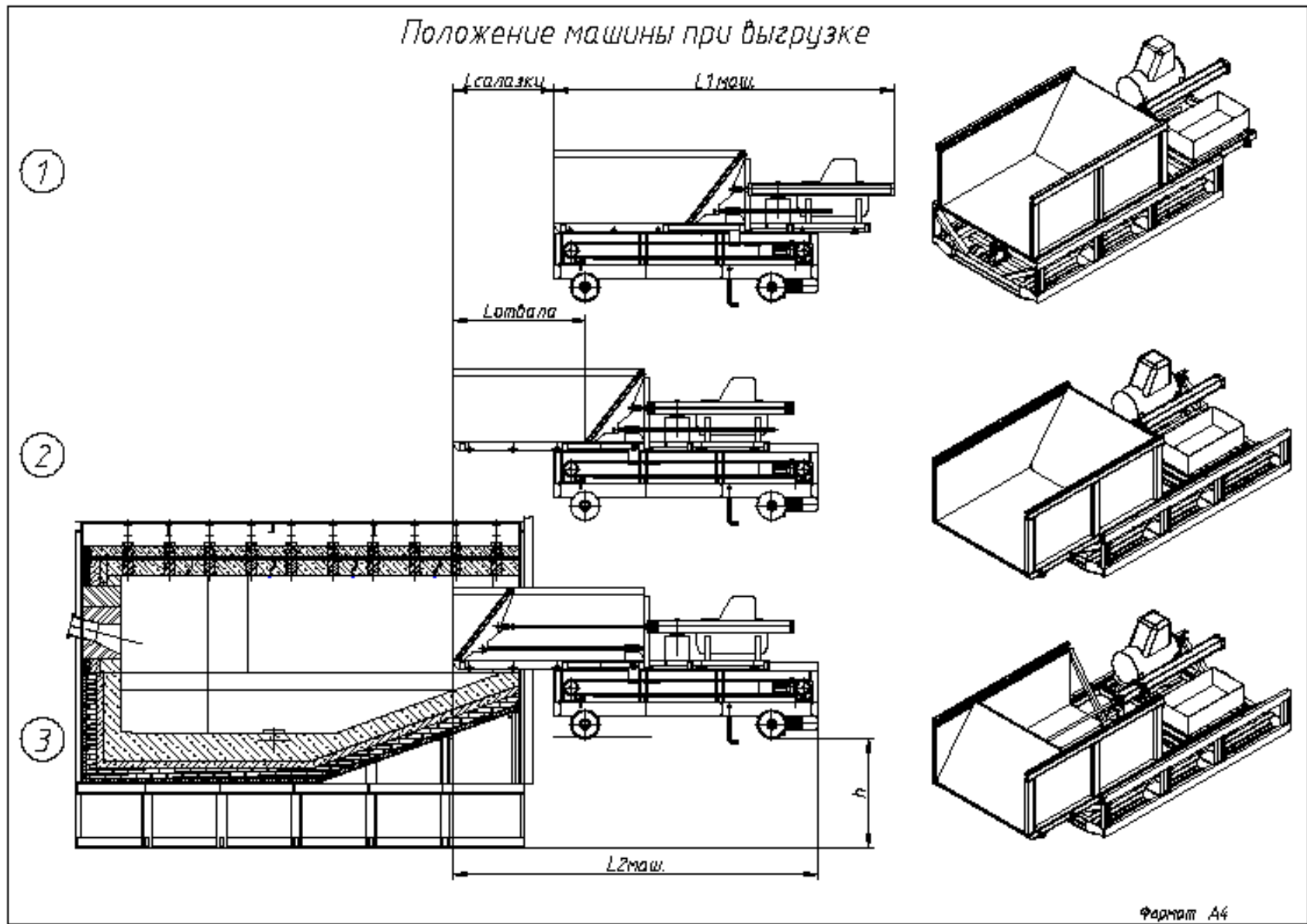


Рис. 3. Положение машины при загрузке лома в печь

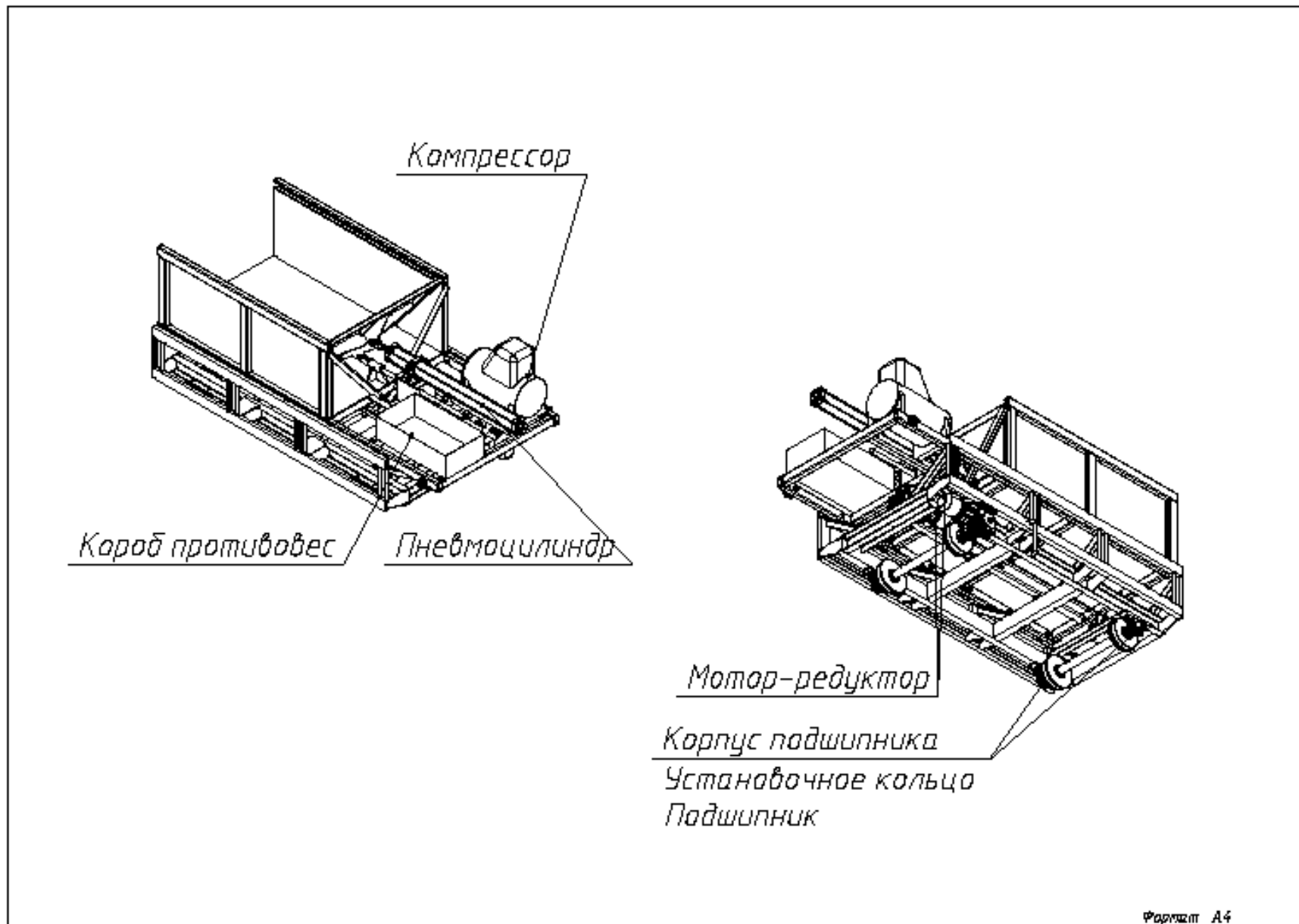


Рис. 4. Расположение агрегатов машины загрузки